

10/089196

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. März 2001 (29.03.2001)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 01/22477 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **H01L 21/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP00/09177**

(22) Internationales Anmeldedatum:
20. September 2000 (20.09.2000)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
199 45 648.8 23. September 1999 (23.09.1999) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **STEAG HAMATECH AG (DE/DE); Ferdinand-von-Steinbeis-Ring 10, 75447 Sternenfels (DE).**

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **WEBER, Klaus (DE/DE); Friedenstrasse 58, 75015 Bretten (DE). SÄMANN, Martin (DE/DE); Altheckenstrasse 8, 75443 Ötisheim (DE). KALLIS, Jürgen (DE/DE); Hindenburgstrasse 49/1, 75417 Mühlacker (DE).**

(81) Bestimmungsstaaten (national): **CA, CN, IL, JP, KR, SG, US.**

(84) Bestimmungsstaaten (regional): **europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).**

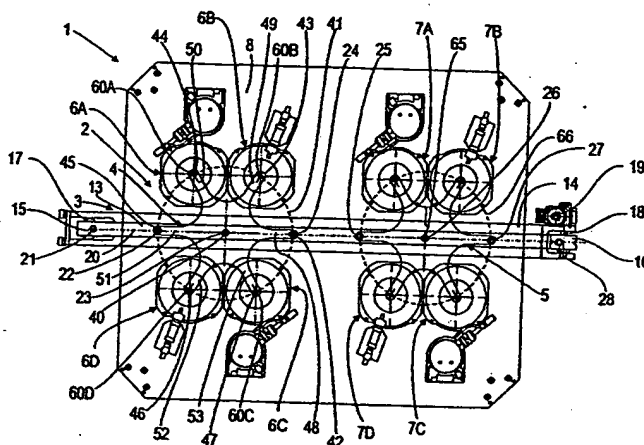
Veröffentlicht:

— Mit internationalem Recherchenbericht.
— Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **DEVICE FOR LOADING AND UNLOADING SUBSTRATES**

(54) Bezeichnung: **VORRICHTUNG ZUM BE- UND ENTLADEN VON SUBSTRATEN**



(57) Abstract: The invention relates to a device (1; 1a; 1b) for loading and unloading of substrates using a conveyor device (83; 3a; 3b) which is used to convey a substrate in a linear manner comprising at least one handling facility which can be rotated (4, 5; 4a) and D, 7A to D; 80A to H) wherein a small number of components are used and a small amount of space is taken up when the conveyor device (3; 3a; 3b) is arranged between at least two process stations (6A to D, 7A to D; 80A to H) and the at least one handling facility (4, 5; 4a) above said conveyor device (3; 3a; 3b).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/22477 A1